

## LINNIMAX 195 Master Kleber (ЛИННИМАКС 195 Мастер Клебер)

Клеевой состав для монтажа теплоизоляционных плит из минеральной ваты и пенополистирола



### Описание продукта

Минеральный клеевой состав на цементном вяжущем для систем фасадных теплоизоляционных композиционных снаружи штукатурными слоями (СФТК) "MASTER" ("МАСТЕР"), B5, Btb 2,4, Aab2, F75, ТУ 23.64.10-002-53815966-2023, ГОСТ Р 54359-2017.

Область применения	Минеральная сухая смесь для приготовления состава, предназначенного только для приклеивания теплоизоляционных плит из минеральной ваты и пенополистирола при монтаже СФТК "MASTER" ("МАСТЕР").																									
Свойства	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Высокая клеящая способность</li><li>■ Устойчив к сползанию</li><li>■ Оптимальный фракционный состав</li><li>■ Может применяться для выравнивания отклонений основания (до 1 см)</li><li>■ Длительное время жизни</li><li>■ Негорючий</li><li>■ Легко наносится</li></ul>																									
Состав	Минеральное вяжущее (цемент), полимерное связующее, известь, минеральные наполнители, модифицирующие добавки.																									
Срок годности / гарантийный срок	12 месяцев с даты производства в оригинально закрытой упаковке.																									
Хранение	В сухом помещении на поддонах. Беречь от влаги.																									
Упаковка	Мешок 25 кг																									
Технические параметры	<table><tbody><tr><td>• Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм:</td><td>0,63</td></tr><tr><td>• Количество воды затворения, л:</td><td>0,2 - 0,24</td></tr><tr><td>- на 1 кг смеси:</td><td>5 - 6</td></tr><tr><td>• Время использования растворной смеси, ч:</td><td>около 2</td></tr><tr><td>• Прочность на сжатие в возрасте 28 суток, МПа, не менее:</td><td>6,5 (класс B5 (M75))</td></tr><tr><td>• Прочность на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток, МПа:</td><td>3 (класс B<sub>1b</sub> 2,4)</td></tr><tr><td>• Прочность сцепления с бетонным основанием в возрасте 28 суток, не менее:</td><td>0,5 МПа (A<sub>ab</sub> 2)</td></tr><tr><td>• Марка по морозостойкости, не ниже:</td><td>F75</td></tr><tr><td>• Водопоглощение, %, не более:</td><td>15</td></tr><tr><td>• Паропроницаемость, мг/м·ч·Па, не менее:</td><td>0,035</td></tr><tr><td>• Температура применения:</td><td>от +5 °C до +30 °C</td></tr><tr><td>• Группа горючести (ГОСТ 30244-94)</td><td>НГ (негорючий материал)</td></tr></tbody></table>		• Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм:	0,63	• Количество воды затворения, л:	0,2 - 0,24	- на 1 кг смеси:	5 - 6	• Время использования растворной смеси, ч:	около 2	• Прочность на сжатие в возрасте 28 суток, МПа, не менее:	6,5 (класс B5 (M75))	• Прочность на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток, МПа:	3 (класс B <sub>1b</sub> 2,4)	• Прочность сцепления с бетонным основанием в возрасте 28 суток, не менее:	0,5 МПа (A <sub>ab</sub> 2)	• Марка по морозостойкости, не ниже:	F75	• Водопоглощение, %, не более:	15	• Паропроницаемость, мг/м·ч·Па, не менее:	0,035	• Температура применения:	от +5 °C до +30 °C	• Группа горючести (ГОСТ 30244-94)	НГ (негорючий материал)
• Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм:	0,63																									
• Количество воды затворения, л:	0,2 - 0,24																									
- на 1 кг смеси:	5 - 6																									
• Время использования растворной смеси, ч:	около 2																									
• Прочность на сжатие в возрасте 28 суток, МПа, не менее:	6,5 (класс B5 (M75))																									
• Прочность на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток, МПа:	3 (класс B <sub>1b</sub> 2,4)																									
• Прочность сцепления с бетонным основанием в возрасте 28 суток, не менее:	0,5 МПа (A <sub>ab</sub> 2)																									
• Марка по морозостойкости, не ниже:	F75																									
• Водопоглощение, %, не более:	15																									
• Паропроницаемость, мг/м·ч·Па, не менее:	0,035																									
• Температура применения:	от +5 °C до +30 °C																									
• Группа горючести (ГОСТ 30244-94)	НГ (негорючий материал)																									
Цвет	Коричнево-красный.																									

### Применение

Подготовка подложки	Основание должно соответствовать требованиям нормативных документов, СП 293.1325800 и быть чистым, сухим и способным нести нагрузку, в том числе: - очищено от остатков строительного раствора, загрязнений (пыли, мела и т.д.), цементных и известковых налетов, а также любых веществ, снижающие адгезию (например, формовочное масло и т.п.); - очищено от ржавчины с обязательной обработкой анткоррозионной грунтовкой металлических деталей, закрываемых теплоизоляционным слоем; - очищено от грибков, лишайников, мхов, плесени (с обработкой пораженных участков противогрибковыми и бактерицидными составами); - обработано укрепляющим грунтом (если это предусмотрено проектной документацией), а также обусловлено состоянием основания. Сильно впитывающие, осыпающиеся или мелющиеся поверхности должны быть обработаны закрепляющим грунтом глубокого проникновения CapaSol Tiefgrund Pro (КапаЗоль Тифgrund Про) или Caparol Grund-Konzentrat Pro (Капарол Грунт-Концентрат Про). Концентрат разводить в пропорции, указанной в техническом описании к материалу. С основания должны быть удалены все осыпающиеся и непрочные участки, а дефекты поверхности основания глубиной более 10 мм - заполнены ремонтными штукатурными составами. Перепады по плоскости более 20 мм должны быть устранены в соответствии с требованиями СП 293.1325800. Остаточная влажность основания не должна превышать 8%.
---------------------	--

Подготовка материала	<p>Содержимое упаковки высыпать в емкость с 5 - 6 л чистой холодной воды и перемешать низкоборотным миксером (ок.400 оборотов/мин) до получения однородного раствора без комков. Оставить примерно на 5 - 10 минут и ещё раз перемешать, при необходимости отрегулировать консистенцию добавлением небольшого количества воды.</p> <p>Состав можно замешивать любыми смесителями непрерывного действия. При этом подача воды регулируется в зависимости от типа агрегата и определяется методом, рекомендованным в инструкции на оборудование.</p> <p>В зависимости от погодных условий время применения материала составляет около 2 часов.</p> <p><b>Начинаящий твердеть раствор не разбавлять водой и не перемешивать снова.</b></p>
Приклеивание теплоизоляционных плит	<p>Нанести клеевую смесь при помощи кельмы на теплоизоляционную плиту полосой шириной 5 - 8 см и толщиной 1 - 3 см по всему периметру плиты с отступом от краев на 2 - 3 см и дополнительно 3 - 6 «точек» диаметром 10 - 15 см и высотой 2 - 3 см в средней части плиты. Плиты минерального утеплителя перед приклеиванием необходимо загружать путем втирания клеевого состава в приклеиваемую поверхность утеплителя. Состав LINNIMAX 195 Master Kleber (ЛИННИМАКС 195 Мастер Клебер) необходимо наносить таким образом, чтобы после прижатия утеплителя к утепляемой поверхности контактная площадь приклейки составила минимум 40%. С помощью клеевого состава можно выровнять небольшие неровности поверхности в пределах +/- 1 см. Большие отклонения необходимо устранить при подготовке основания.</p> <p>Минераловатные изделия с волокнами, расположенные перпендикулярно внешней поверхности (ламельные изделия, ламели), устанавливаются на сплошной слой клеевого состава и фиксируют тарельчатыми анкерами из расчета один тарельчатый анкер в месте стыка коротких сторон двух ламелей.</p> <p><b>Не допускается попадание раствора в швы между плитами утеплителя!</b></p>
Расход	5 - 6 кг/М <sup>2</sup> на основаниях без отклонений от плоскости и вертикали. Расход зависит от состояния основания, условий производства работ, способа нанесения состава. Точный расход определяется методом пробного нанесения непосредственно на объекте.
Условия применения	Применять клеевой состав при температуре не ниже плюс 5 °C и не выше плюс 30 °C. Не наносить при прямых солнечных лучах, сильном ветре и дожде. Приклеенные теплоизоляционные плиты защищать от воздействия дождя с помощью укрывных сеток. Необходимо соблюдать требования нормативных документов при устройстве СФТК.
Сушка/время сушки	К механическому креплению плит утеплителя можно приступать после высыхания клея и не ранее чем через 48 часов. Клеевой слой высыхает и может подвергаться нагрузкам через 3 дня при температуре воздуха плюс 20 °C и относительной влажности воздуха 60 %. Клеевой состав высыхает за счёт гидратации и физических процессов, т.е. за счёт испарения воды, используемой при замешивании. Поэтому при низкой температуре и высокой влажности сроки высыхания состава увеличиваются.
Чистка инструментов	Сразу после применения помыть инструмент водой.
Замечание	Для защиты от дождя во время фазы высыхания строительные леса (подмости) необходимо укрыть тентом.

## Дополнительная информация

Описание опасности / Меры предосторожности	Продукт содержит в составе цемент и гидроксид кальция. Продукт реагирует как щёлочь. Может вызывать серьезное повреждение глаз, раздражение дыхательных путей. Не вдыхать пыль от смеси. Не допускать попадания в глаза, на кожу или на одежду. Использовать индивидуальные защитные средства. <b>ПРИ ПОПАДАНИИ В ГЛАЗА:</b> осторожно промыть водой в течение нескольких минут. При использовании контактных линз - осторожно снять их. Продолжить промывание глаз. Обратиться к врачу. <b>ПРИ ПРОГЛАТЫВАНИИ:</b> Немедленно прополоскать рот. Не вызывать рвоту.
Информации по безопасности / пометки опасностей и для транспорта	Символ опасности: Xi – вызывает раздражение. Содержит цемент.
Утилизация	Сдавать в утилизацию только пустые мешки (без остатков материала). Отвердевший материал утилизировать как строительные отходы.
Техническая консультация	В рамках данной технической информации невозможно дать рекомендации по обработке всех подложек, встречающихся на практике. Если требуется обработать подложки, не указанные в данной Технической информации, то следует обратиться к нам или к нашим техническим сотрудникам в представительстве. Мы с удовольствием предоставим Вам подробную консультацию, связанную с конкретным объектом.
Контакты	Тел.:+7 495 660 08 49 Факс:+7 495 6455799 e-mail: info@linnimax.ru
Производитель	Иностранные унитарное предприятие "Диском", BY-224004, Республика Беларусь, Брестская обл., Брестский р-н, Тельминский с/с, 4В АПК в районе Аэропорта «Брест»,тел.: +375 162 55 97 17, Internet: www.caparol.by, E-Mail: info@caparol.by
Коды и адреса дополнительных заводов- изготовителей	01 – Краснодарский край, г. Белореченск, проезд Промышленный, 11 К – Свердловская область, Сысертский район, г. Арамиль, Речной пер., 2-Б БМ – Новосибирская область, р-н Новосибирский, МО Криводановского с/с, Промышленная зона №15, с. Марусино МТ – г. Тюмень, Тобольский тракт 23 км, ст 7 MS – г. Самарская область, п.г.т. Алексеевка, ул. Силикатная, 7